

CNC-Präzisionsteile • Drehen • Fräsen • Bohren • Klein Serien

Martin Wurster Geschäftsführer

Georg Wurster UNIMECHANIK GmbH & Co. KG • Vaihinger Straße 159
D 70567 Stuttgart Möhringen • Tel. 0711 - 780 34 80 • Fax 0711 - 780 34 10
Zertifiziert nach DIN ISO 9001 • E Mail: kontakt@wurster-praezisionsteile.de

MASCHINENLISTE

Herstellungsbereich: Maschinenbauteile allgemeiner Art, komplette Montagen von Baugruppen, Serien- und Einzelteile.

Arbeitsprogramm: Spanabhebende Bearbeitung, Drehen bis Durchmesser 340 x 1000 mm, Stangenbearbeitung bis Durchmesser 56 mm, Fräsen X 1200 mm Y 420 mm Z 420 mm, Bohren bis 50 mm, Sägen bis Durchmesser 420 mm, Stanzen bis 60 Tonnen.

Maschinenausstattung: **CNC Maschinen**

- 2 Gildemeister N.E.F. CT 40 Drehmaschine mit Stangenvorschub
Futterteile bis Durchmesser 200 mm, max. Drehlänge 600 mm
Stangenbearbeitung bis Durchmesser 56 mm
- 2 Gildemeister N.E.F. CT 60 Drehmaschine
Futterteile bis Durchmesser 340 mm, max. Drehlänge 1000 mm
Durchlass bis Durchmesser 92 mm, mit sechs angetriebenen Werkzeugen
- 1 Kloppe CNC Fräsmaschine FWS 15, X 1200 mm Y 420 mm Z 420 mm
- 1 Chiron FZ 18 S Vertikalbearbeitungszentrum, X 550 mm Y 300 mm Z 425 mm + 4.Achse
- 1 Chiron FZ 18 S MAGNUM high speed, X 750 mm Y 400 mm Z 425 mm
- 1 HEDELIUS RS 605 K 5 -Achsen Bearbeitungszentrum,
X 1070 mm Y 650 mm Z 520 mm 5-Achse Durchmesser 500 mm

Maschinenausstattung: 3 Drehbänke (Leit- und Zugspindel)
1 Revolverdrehbank
2 Fräsmaschinen
2 Reihenbohrmaschinen
1 Säulenbohrmaschine
2 Koordinatenbohrmaschinen mit Digitalanzeige
2 Sägemaschinen
2 Exzenterpressen
1 Scheuertrommel
1 Elektro – Autogenschweißgerät

Mehrkoordinaten Messmaschine:

- 1 TESA MICRO – HITE 3D Messmaschine, X 460 mm Y 500 mm Z 420 mm

Besondere Erfahrungen:

Bearbeitung von Aluminium, Grauguss, Messing, nichtrostende Stähle, Stahl, Kunststoffbearbeitung, Komplettfertigung und Montage.

Abnehmerbranche: Automobil-, Maschinenbau-, Druck-, Elektro-, Lebensmittelindustrie, Medizintechnik.

